

**RESOLUCIÓN DEL DIRECTOR GERENTE A LA CONVOCATORIA PARA LA SELECCIÓN DE UN TÉCNICO/A DE GESTIÓN DE PROYECTOS A TIEMPO COMPLETO DE REF: P100-SA**

Una vez finalizadas las dos fases del proceso de selección y elevada la lista de calificaciones al Director Gerente de la entidad, este resuelve las siguientes candidaturas en función de las puntuaciones obtenidas.

<b>F. SOLICITUD</b>	<b>IDENTIFICACIÓN</b>	<b>NIF/NIE</b>	<b>PUNTUACIÓN S/10</b>
22/11/2023	BAALAM	***766***	7,30 PUNTOS
22/11/2023	SAGOMB	***722***	6,40 PUNTOS
23/11/2023	GADUF	***110***	6,30 PUNTOS
22/11/2023	JUPUR	***790***	3,10 PUNTOS
23/11/2023	COCESAM	***627***	2,70 PUNTOS

*(Identificación: Corresponde a una codificación de apellidos y nombre de los candidatos).*

Mérida, a fecha de firma digital

JOSÉ LUIS GONZÁLEZ SÁNCHEZ  
Director Gerente de FundeSalud