

CORRECCIÓN DE PUNTUACIONES DEL ACTA 1ª SESIÓN (Méritos). PROCESO SELECTIVO REF: P100-SA

DENOMINACION DEL PROYECTO: “TÉCNICO/A DE GESTIÓN DE PROYECTOS (SUSTITUCIÓN)

REFERENCIA DEL PUESTO: P100-SA

DENOMINACION DEL PUESTO: TÉCNICO/A DE GESTIÓN DE PROYECTOS.

Admitidas las alegaciones realizadas en el plazo establecido, el Tribunal a fecha cinco de enero de 2024, acuerda modificar la puntuación del candidato con identificación “BAALAM”, pasando a obtener 5,50 puntos, por lo que las puntuaciones definitivas quedan establecidas en los siguientes términos.

F. SOLICITUD	IDENTIFICACIÓN	NIF/NIE	PUNTUACIÓN S/10
22/11/2023	SAGOMB	***722***	4,50 PUNTOS
22/11/2023	BAALAM	***766***	5,50 PUNTOS
22/11/2023	JUPUR	***790***	1,50 PUNTOS
23/11/2023	GADUF	***110***	4,50 PUNTOS
23/11/2023	COCESAM	***627***	1,00 PUNTOS

(Identificación: Corresponde a una codificación de apellidos y nombre de los candidatos).

Para que así conste y surta los efectos oportunos se emite el presente certificado en

Mérida, a fecha de la última firma digital

D^a. Carmen Simón Valero
Presidenta

D^a. María Isabel Cotilla Marco
Secretaria